

GUIA PRÁTICO DE RESOLUÇÃO DE PROBLEMAS NA APLICAÇÃO DE TRANSFERES

Na aplicação de transferes muitas coisas podem dar errado, este guia irá ajudar-lo a diagnosticar o problema e ajudar a solucionar-lo.

Deverá seguir como ponto de partida o nosso guia de instruções para a aplicação, no entanto pela grande variedade de prensas que existem no mercado, manuais e pneumáticas é muito importante aprimorar as configurações que funcionam na sua prensa.



Prensa Manual

Pela diversidade de prensas térmicas que existem no mercado poderá ser necessário ajustar de acordo com o desempenho da sua prensa.



Prensa Pneumática

Para uma aplicação de transfer bem sucedida, necessita de encontrar a combinação certa de **temperatura, pressão e tempo de espera.**

É importante entender que a tinta foi semi-curada em produção e a cura final dá-se usando a prensa térmica ao aplicar o transfer na roupa, por esse motivo recomendamos o uso de uma prensa térmica de alta qualidade.

Os problemas associados à aplicação de transfer dividem-se em 2 categorias:

Superaplicado ou Subaplicado

Se a aplicação foi aplicada em excesso significa que foi aplicada com muita pressão, muito calor, tempo de aplicação em demasia ou qualquer combinação entre eles.

Aplicação Superaplicada

Aplicação Superaplicada

Se o transfer foi aplicado com demasiada temperatura a tinta funde com o tecido deixando as cores alteradas, esta situação é mais notória com tintas Plástisol que são compostas por PVC e Plastificantes.



Este transfer foi aplicado com demasiada temperatura, parte da tinta do transfer não é transferida deixando-a no suporte dando a ideia que fundiu que ficou demasiado agarrado a ele.



Este transfer foi aplicado com demasiada temperatura e pressão muito elevada, o branco funde com o tecido e fica e menos opaco.

Motivos pelos quais o seu transfer foi superaplicado

1º A prensa está muito quente

Verifique se a leitura de temperatura da máquina é precisa, use tiras de teste de calor ou um termómetro infravermelho. O prato superior da máquina pode estar a ler uma temperatura mais alta do que a definida, será necessário configurar a prensa para uma temperatura mais baixa.

Aplicação Subaplicada

Aplicação Subaplicada

Se o transfer foi aplicado com temperatura insuficiente, não aderirá totalmente á roupa, parte da tinta será transferida para a roupa e outra parte será deixada no folha, neste caso o transfer pode arranhar ou descascar o transfer da roupa.



Este transfer foi aplicado com temperatura e pressão insuficiente.



Este transfer foi aplicado com pressão adequada mas com temperatura insuficiente.

Nota:

Se o seu transfer partir após apenas algumas lavagens, significa que o transfer foi aplicado de forma insuficiente.

Motivos pelos quais o seu transfer foi subaplicado

1 - Verifique se a leitura de temperatura da máquina é precisa

Use tiras de teste de calor ou um termômetro infravermelho. O prato superior da máquina pode estar a ler uma temperatura mais baixa do que a definida, será necessário configurar a prensa para uma temperatura mais alta.

Aplicação Subaplicada

2 - Pressão da máquina está muito baixa

Este é um dos problemas mais comuns que encontramos ao ajudar os nossos clientes a diagnosticar problemas na aplicação dos transferes. Infelizmente, algumas prensas térmicas que estão o mercado não têm capacidade de fornecer a quantidade de pressão necessária para aplicar os transferes com rigor.

Encontra-se no mercado prensas térmicas bastante acessíveis mas de fraca qualidade.

Se achar que o problema está na pressão da máquina, adicione um travesseiro de Teflon ou até mesmo um tapete de rato sob a roupa para levantar a placa inferior, aumentando assim a pressão entre a placa superior e inferior. Certifique-se que o travesseiro de Teflon ou o tapete de rato seja ligeiramente maior que o transfer.

3 - Calor ou pressão da máquina inconsistente

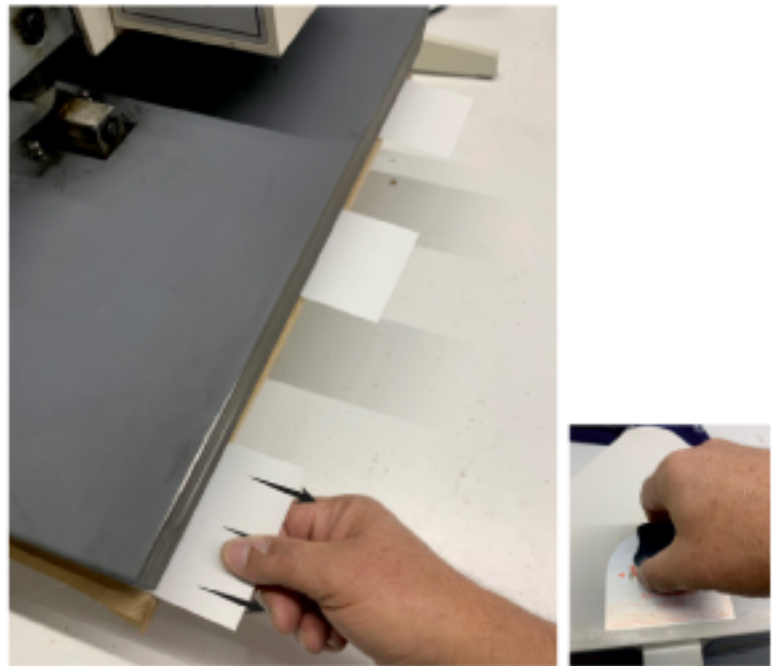
Se estiver a usar uma prensa térmica mais antiga, ou com muito uso, pode ocorrer determinados problemas. O mais frequente é quando a mesma não está a fornecer temperatura ou pressão suficientes e consistentes. Quando está a aplicar um transfer de grandes dimensões e notar que em determinada área têm problemas de adesão do transfer ao tecido, poderá significar que a sua prensa térmica tem uma determinada área que não está com a temperatura estabelecida, ou seja um ponto frio, ou determinada área não esta a receber pressão suficiente.

Verifique se á pressão consistente na sua prensa, faça o seguinte teste:

Coloque pedaços de papel pendurados no prato inferior da prensa , baixe o prato superior para a posição de aplicação e verifique se algum dos pedaços de papel sai com maior facilidade, se isso acontecer significa que não há pressão suficiente nessa área específica da prensa.



Verifique se a sua prensa está com pressão consistente e uniforme com este teste usando pedaços de papel.



Com a placa superior da prensa fechada, puxe firmemente o papel. Nenhum deles deve sair facilmente, se isso acontecer ajuste a pressão da máquina.

Se a temperatura ou a pressão estiver fora dos parâmetros aconselhados, pode ainda assim compensar aumentando o tempo de colocação. Pode aumentar 5 segundos extras e aumente gradualmente se não obter uma aplicação bem sucedida. Esta dica poderá resolver o problema.

Aplicação Subaplicada

5 - Obstrução na placa superior

Certifique-se que todas as obstruções que possam ter a roupa estejam fora da placa inferior da prensa (ex: costuras, zíperes, botões, alças), todos esses acessórios bastante comuns em determinadas peças de roupa, impedem que a placa superior da prensa térmica forneça a temperatura e pressão certa na aplicação do transfer.

Se não for possível evitar essas obstruções, coloque uma base Teflon ou tapete de rato sob a roupa, certifique-se que a área onde irá ser colocado o transfer esteja em cima da obstrução e que a base Teflon ou tapete de rato seja de dimensão superior ao transfer.

Existem no mercado vários modelos de prensas térmicas com placas de várias dimensões de forma a ajudar-lo a alcançar áreas de personalização menores e evitar as costuras, zíperes, botões, e alças, etc.



Para evitar as obstruções (costuras, Zíperes) do bolso da calça, usamos um bocado de base Teflon para dar altura na zona onde pretendíamos colocar o transfer, reduzimos a pressão da prensa uma vez que estamos a dar mais altura na base.

EFEITO VÁCUO RETRACÇÃO DO TECIDO

Efeito vácuo da placa superior da prensa sobre o transfer

É dos problemas mais frequentes que os nossos clientes nos relatam, quando a área do transfer é grande o prato superior da prensa ao terminar o tempo de aplicação sobe e ao subir faz vácuo com a superfície do transfer levantando e danificando as extremidades do mesmo.

Resolve-se facilmente com a colocação de uma folha usada de um transfer ou Teflon, fazendo com que ao fazer vácuo faz á folha que colocamos em cima do transfer e assim não danificamos a nossa transferência.

Retracção do tecido onde aplicamos o nosso transfer

Este é com toda a certeza o problema mais frequente, é de tal forma frequente que hoje em dia já á fabricantes de prensas térmicas que têm programas específicos para lidar com o pré encolhimento.

Quando o transfer é aplicado em determinados tecidos que sujeitos a temperaturas encolhem, devemos aplicar ao tecido uma pré prensagem ou seja um pré-encolhimento entre 2 a 10s dependendo dos tecidos, só após essa operação em que o tecido encolheu o que tinha a encolher é que devemos aplicar o nosso transfer.

Por norma esta situação verifica-se acontece com tecidos de poliéster, nylon, 600D, etc.



O seu transfer levantou nas extremidades por fazer vácuo quando o prato da prensa subiu ou o tecido retraiu com a temperatura, qualquer uma destas situações resolve-se colocando uma folha de poliéster usada de um outro transfer já aplicado ou teflon em cima do transfer a aplicar, poderá haver necessidade de ajustar a temperatura da máquina se usar o Teflon, pois ele atuará como barreira térmica, diminuindo a temperatura de aplicação até 15 graus.